

柱棒梯度水冷装置

特点	优点
快速减少热量	• 快速创造合适的温度梯度，以最快的挤压速度生产平整、高质量的型材。
挤压更长的柱棒	• 提高生产力和回报率
电脑驱动	• 精确的冷却控制

专业挤压技术

格兰克 (GRANCO CLARK) 的为客户提供最好设备性能的专业性使我们赢得了比北美其他公司更成功的挤压设备安装记录。

首先，我们根据您的特殊需要，向您推荐最合适的设备。经验丰富的专业工作人员及 ISO-9001 质量体系认证使您的订单一步一步地传达到各相应部门，使各生产部门围绕客户订单运作起来。设备一旦安装、

调试完毕，我们将对您的工作人员进行操作培训，并尽快进入售后服务。

安装完毕后，我们保证设备以令您满意的最高效率运行。我们用工业上最好的担保来确保我们的设备。

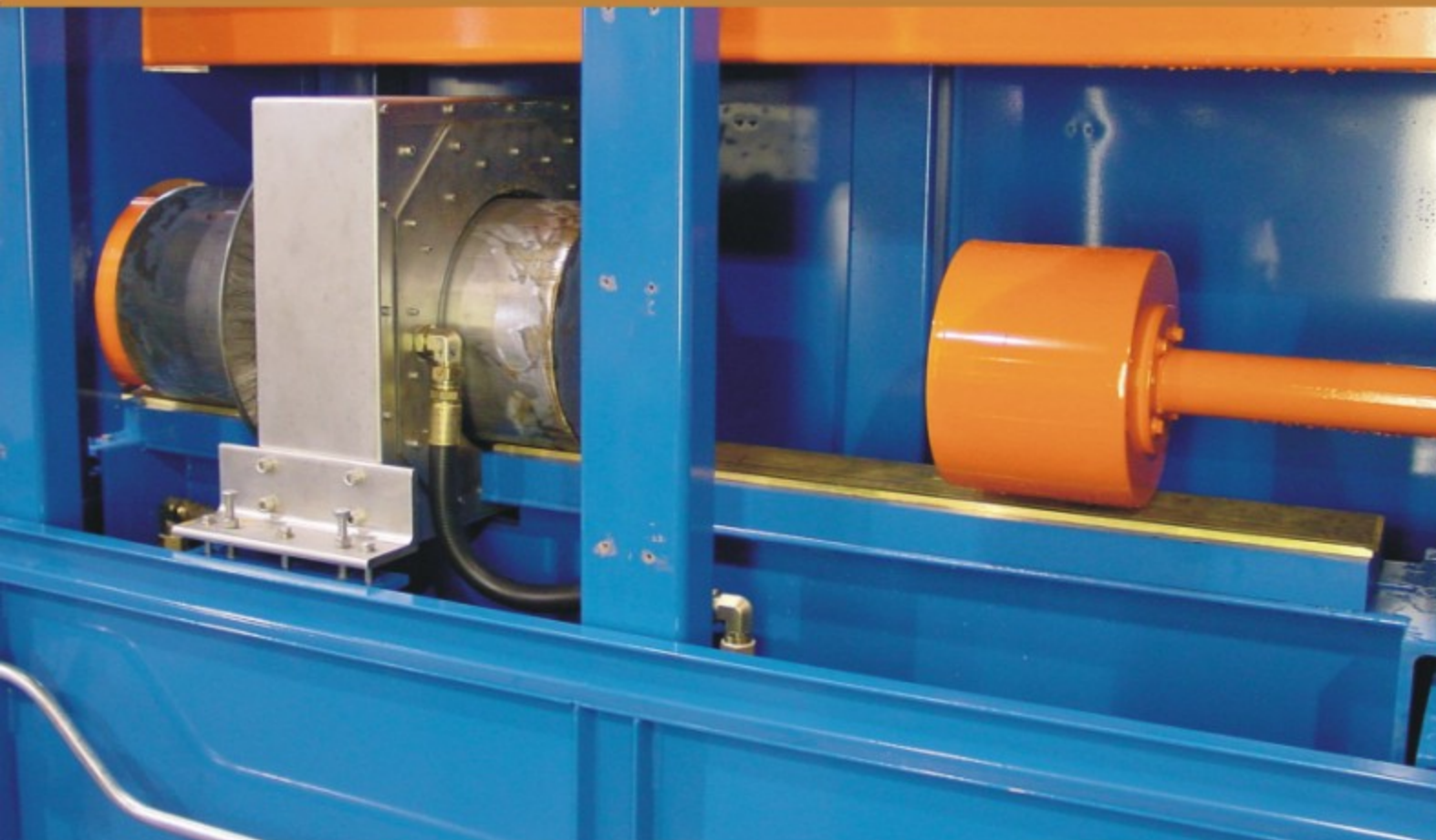
如果您需要零配件，请在每星期的任何一天、任何时候，通过我们的24小时热线来订购替换零配件。

80%以上的配件可以在第二天或更快发出。

如果设备发现问题，格兰克 (GRANCO CLARK) 能立即给您提供网络在线支持，帮助您解决问题。该服务在标准营业时间是免费的，也可提供7天24小时的服务，只需增加一些额外的费用。我们将对您的系统进行诊断，找出问题所在并修复。

有格兰克 (GRANCO CLARK)，您可以放心您的挤压生产线能达到最高的性能和生产率。并依靠我们得到持续的长期的售后服务及技术支持。





柱棒梯度水冷装置利用一个狭窄的水喷射环迅速地减少柱棒的热量，创造合适的温度梯度，以最快速度挤压高品质型材。

等温挤压 - 也就是在整个挤压循环周期中保持不变的出口温度 - 是柱棒梯度水冷装置最突出的优点。它能使您的挤压机以其使用的合金类型、型材断面和挤压机吨位所允许最高的速度运行，也消除了沿挤出型材长度方向上的形状、尺寸及结构方面的变化。

为了实现等温挤压的精确的热梯度，格兰克 (GRANCO CLARK) 发明了独特的多项专利权的梯度水冷装置。

柱棒梯度水冷装置利用一个狭窄的水喷射环迅速地、递增地减少

柱棒的热量。实现等温挤压的同时，允许使用更长的柱棒来挤压，以提高生产力和回报率。

一致的、极高品质的型材

保持不变的金属温度是生产高质量型材的关键。格兰克 (GRANCO CLARK) 的柱棒梯度水冷装置通过沿着柱棒长度方向的精确生成的线性温度梯度来达到这个目的。您能以极快的速度、极少的花费获得比其他任何等温技术都完美的等温效果。

更快的挤压速度

格兰克 (GRANCO CLARK) 的柱棒梯度水冷装置只需不到10秒就能达到200° F的梯度，整个循环周期不超过25秒。在个案研究中，结果显示柱棒梯度水冷装置能平均增加51%的挤压速度（相对于最快实际速度而言）。

获得等温挤压的最经济的方法

格兰克 (GRANCO CLARK) 柱棒梯度水冷装置在产生等温挤压所需的温度梯度的技术方面，具有最低的购置成本。将该装置与一个燃气的柱棒加热器一起使用，可使您的生产成本降到最低。

自动化控制、无人为错误产生

该装置拥有一套智能控制设备，可以在无操作人员的干预下调整柱棒梯度。该专利程序与一个恒速控制器相协调，提供等温挤压。梯度水冷装置也可以与格兰克 (GRANCO CLARK) 的SCSExtrude电脑管理系统连接，自动下载每种型材所需的温度模式。

快速固熔解决方案

当固熔热处理技术用于给合金引入物理及机械特征时，柱棒梯度水冷装置能够迅速将过热柱棒冷却到最适宜的挤压温度。其结果是获得更高质量的型材，更少的瑕疵，更多的成品，和更少的废料。此外，柱棒梯度水冷装置也允许同时进行固溶和温度梯度处理。



格兰克 (GRANCO CLARK) 独特的多项专利权的梯度水冷装置是生成等温挤压所需的温度梯度的最经济的方法。梯度水冷装置也能处理柱棒快速固熔工艺。