

特点	优点
腔型模式	
结构坚固	<ul style="list-style-type: none"> 使用寿命长 维修费用低
精心设计的气流循环系统	<ul style="list-style-type: none"> 把模具迅速加热到所需温度
顶开的铰链式顶盖	<ul style="list-style-type: none"> 方便模具取放，提高安全系数。 节约空间
多腔型模式	
多个、单独的加热抽屉，每个抽屉能容纳多个模具。	<ul style="list-style-type: none"> 可同时加热不同热量要求的模具，有效的提高生产力。 热量更均匀（减少冷模具与热模具混合放置） 减少模具传输过程中热量的损耗，节约能量，提高温度均匀性。
易于取放所有模具	<ul style="list-style-type: none"> 增加安全系数 提高效率
高品质结构	<ul style="list-style-type: none"> 耐久性
红外加热模式	
加热单个模具的最快的方法之一 - 在大约60分钟内加热单个模具	<ul style="list-style-type: none"> 生产灵活性
顶开的铰链式顶盖	<ul style="list-style-type: none"> 方便取放模具
旋转模式	
转盘将已选择好的模具移到电动门下面，用于取放，减少冷空气渗透到其他加热腔。	<ul style="list-style-type: none"> 模具加热更均匀、型材质量更高 节约能量
单点取放操作	<ul style="list-style-type: none"> 能与自动模具传输系统完美结合

专业挤压技术

格兰克 (GRANCO CLARK) 的为客户提供最好设备性能的专业性使我们赢得了比北美其他公司更成功的挤压设备安装记录。

首先，我们根据您的特殊需要，向您推荐最合适的设备。经验丰富的专业工作人员及 ISO-9001 质量体系认证使您的订单一步一步地传达到各相应部门，使各生产部门围绕客户订单运作起来。设备一旦安装、

调试完毕，我们将对您的工作人员进行操作培训，并尽快进入售后服务。

安装完毕后，我们保证设备以令您满意的最高效率运行。我们用工业上最好的担保来确保我们的设备。

如果您需要零配件，请在每星期的任何一天、任何时候，通过我们的24小时热线来订购替换零配件。80%以上的配件可以在第二天或更快发出。

如果设备发现问题，格兰克 (GRANCO CLARK) 能立即给您提供网络在线支持，帮助您解决问题。该服务在标准营业时间是免费的，也可提供7天24小时的服务，只需增加一些额外的费用。我们将对您的系统进行诊断，找出问题所在并修复。

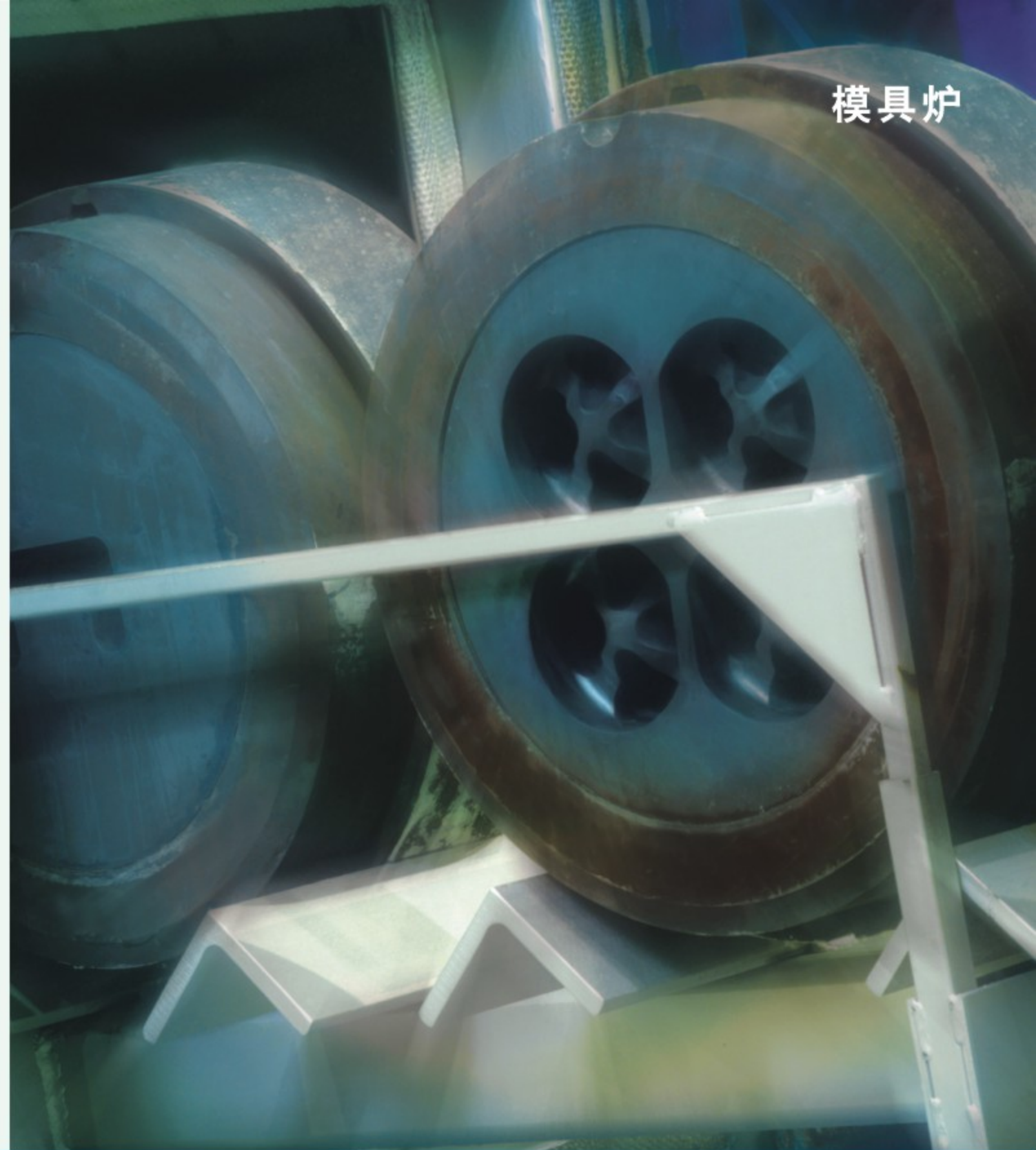
有格兰克 (GRANCO CLARK)，您可以放心您的挤压生产线能达到最高的性能和生产力。并依靠我们得到持续的长期的售后服务及技术支持。



7298 N. Storey Road, Belding, MI 48809
 Phone: (+1-616) 794-2600 Fax: (+1-616) 794-2878
 Toll-free: (+1-800) 918-2600
 e-mail: gcinfo@grancoclark.com
 www.grancoclark.com

在中国销售与服务的联系方式
 电话: (+86-512) 62838768
 传真: (+86-512) 62838738

持久耐用
 维护成本低
 有效使用能源





正确的温度是决定挤压过程能否流畅进行的关键因素，尤其对挤压机更重要。不仅是柱棒，而且连模具都必须加热到正确的温度。假如模具没有达到适当的温度，将会影响整个操作过程并对挤压增加压力。

快速、均匀的加热

格兰克 (GRANCO CLARK) 模具炉具有气流和再循环设计，用于快速均匀地加热。

其结果是有效的减少了停机时间和加在挤压过程中的张力，并提高了型材的表面质量。

模具炉特点

格兰克 (GRANCO CLARK) 模具炉的特点之一是耐用性。模具炉具有坚固的外壳，能有效的抵抗模具碰击外壳时所带来的冲击力。您只需花少许时间来保养，而且模具炉的构造也设计得易于修理。

适合您操作……和预算

无论您需要什么样的操作和预算参数，格兰克 (GRANCO CLARK) 模具炉都能满足您的需要。格兰克 (GRANCO CLARK) 生产几个系列的模具炉，包括腔式模具炉、多腔式模具炉及旋转式模具炉。我们根据您的具体需要设计炉腔尺寸，并提供燃气和电加热的设计。

腔式模具炉：广为应用的设备

格兰克 (GRANCO CLARK) 的典型腔式模具炉设计简单，非常坚固，易于维修。作为行业中最通用的传统式模具炉，格兰克 (GRANCO CLARK) 的腔式模具炉经济实惠，使用寿命长。独特的气流循环设计不用退火就能将模具快速加热到所要求的温度。顶开式、铰链连接的顶盖设计易于取放模具，并增加安全性。

多腔式模具炉：热量保护者

当然，在同一温度下不可能将所有的合金和型材处理得最好，传统的腔式模具炉只是用同样的方式来处理不同的模具。假如一台挤压机在不同要求下运行多种模具，那将变得非常昂贵且浪费。

格兰克 (GRANCO CLARK) 多腔式模具炉提供许多单独的加热抽屉来解决以上这个问题，且每个抽屉都能放多个模具。因为可以避免将冷模具和热模具放在一起，所以没有昂贵的温度干扰危险。而且可以很容易取放所有模具，减少模具传输过程中的热量损失。其结果是：更大的产量，更高的型材品质。

红外加热模具炉：最快加热速度

我们的单腔式红外线模具炉是加热单个模具的最快的方法之一。该模具炉可在60分钟内（主要取决于模具的表面积和尺寸）能将模具均匀加热到您所要求的温度。顶开式、铰链连接的顶盖设计易于取放模具。

旋转模具炉：为自动操作而设计

格兰克 (GRANCO CLARK) 旋转模具炉由一个带有单个模具支架的转盘组成。转盘将已选择好的模具转移到电动门下面，用于取放。该设计能有效地防止在开门时冷空气渗透，所以模具加热更均匀、能量效率更高。因为其单点取放操作，旋转模具炉还适合于自动模具存储/取放系统。



格兰克 (GRANCO CLARK) 多腔式模具炉提供单独的加热抽屉，减少热量损失并提供更方便的模具取放操作。



格兰克 (GRANCO CLARK) 腔式模具炉结构坚固，是模具加热的经济选择。