

# 加热炉和热剪

特点	优点
热喷射加热炉	
收集和再利用多余热气的逆流预热系统	• 高燃烧效率
优越的 (PLC) 温度控制系统	• 高度的温度均匀性 • 操作简单
加热炉腔压力控制器	• 温度更均匀, 效率更高。 • 防止加热炉在卸载柱棒时的热气流失
适合任何应用的装/卸载设备	• 速度 • 自动操作
多种燃料点火能力	• 多功能性
完全可调节的独立的火焰冲击区	• 热量控制
热喷射设计	• 燃料效率

## 一体化热喷射式加热炉/快速热剪系统

多样化操作模式	• 更大的灵活性, 更高的系统控制能力。 • 最大投资回报率
可选的“无废料”模式	• 100%充分利用长柱棒
特殊设计的精确夹紧系统	• 良好的切割精度
创新的剪切环设计	• 优质切割 • 最小变形量
按需切割柱棒	• 减少存货, 加大流动性。
专门的存储传送装置在短棒返回热炉腔之前临时存储它们	• 减少投资资金 • 缩小占地空间 • 更快的操作
工作周期短	• 增加产量
具有专利的柱棒存储传送装置会自动输送短的、剪切后剩余的工件返回加热炉	• 减少废料 • 提高生产力
有单柱棒模式处理预切好的短棒和锯面对锯面模式	• 多功能性

## 专业挤压技术

格兰克 (GRANCO CLARK) 的为客户提供最好设备性能的专业性使我们赢得了比北美其他公司更成功的挤压设备安装记录。

首先, 我们根据您的特殊需要, 向您推荐最合适的设备。经验丰富的专业工作人员及ISO-9001质量体系认证使您的订单一步一步地传达到各相应部门, 使各生产部门围绕客户订单运作起来。设

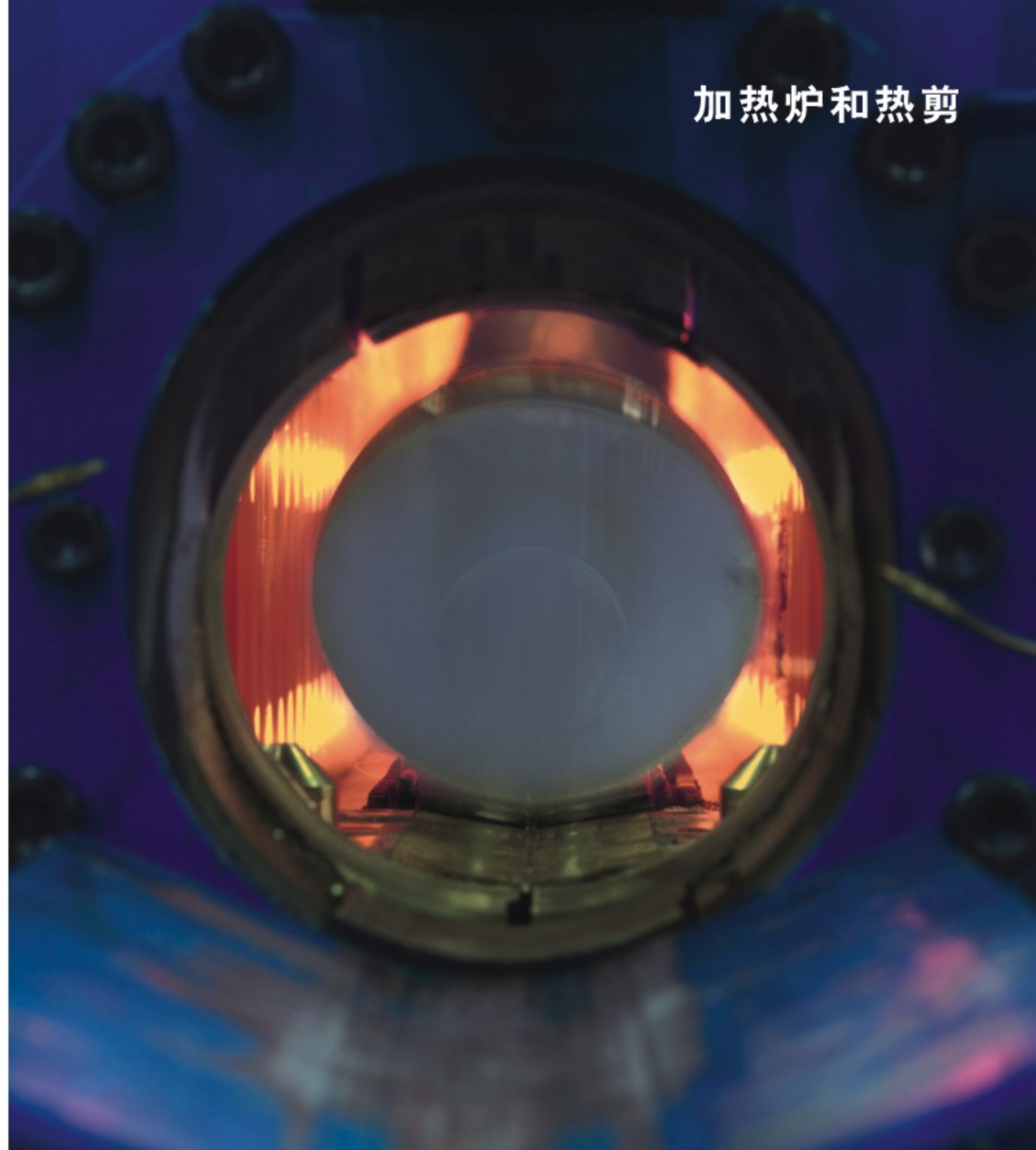
备一旦安装、调试完毕, 我们将对您的工作人员进行操作培训, 并尽快进入售后服务。

安装完毕后, 我们保证设备以令您满意的最高效率运行。我们用工业上最好的担保来确保我们的设备。

如果您需要零配件, 请在每星期的任何一天、任何时候, 通过我们的24小时热线来订购替换零配件。80%以上的配件可以在第二天或更快发出。

如果设备发现问题, 格兰克 (GRANCO CLARK) 能立即给您提供网络在线支持, 帮助您解决问题。该服务在标准营业时间是免费的, 也可提供7天24小时的服务, 只需增加一些额外的费用。我们将对您的系统进行诊断, 找出问题所在并修复。

有格兰克 (GRANCO CLARK), 您可以放心您的挤压生产线能达到最高的性能和生产率。并依靠我们得到持续的长期的售后服务及技术支持。



7298 N. Storey Road, Belding, MI 48809  
Phone: (+1-616) 794-2600 Fax: (+1-616) 794-2878  
Toll-free: (+1-800) 918-2600  
e-mail: gcinfo@grancoclark.com  
www.grancoclark.com

在中国销售与服务的联系方式  
电话: (+86-512) 62838768  
传真: (+86-512) 62838738

节能  
快速  
更好的金属加工处理

我们发明的加热炉  
是独一无二的

我们发明了火焰冲击加热炉，  
隧道式加热炉和喷射式预加热  
炉。全世界有数百家工厂都拥  
有格兰克 (GRANCO CLARK)  
加热炉，其中一些已经使用了  
30多年并仍在使用当中。

早在50年前，当我们提出直燃  
式火焰冲击这个概念时，我们  
就在挤压行业建立了一个新的  
标准。后来我们改进了该设计，  
主要增加了一个节能的“热喷  
射式”预热部分。但是该设备  
仍然是加热长/短柱棒速度最  
快、燃烧效率最高的设备。

格兰克 (GRANCO CLARK)  
一体化的热剪加热炉能给您提  
供更大的效益。热剪迅速切割  
柱棒到所需尺寸，优化了性能  
和生产力。加热炉和热剪一前  
一后的运转，能有效的减少废  
料，并能生产出您所要求的正  
确长度的柱棒。

## 热喷射加热炉

### 高燃烧效率

格兰克 (GRANCO CLARK)  
热喷射加热炉是市场上燃烧效  
率最高的直燃式火焰冲击铝棒  
加热炉。

该加热炉的“热喷射式”预热  
部分由一个逆流加热系统构成，  
该系统通过高压“喷射管道”  
来收集和再利用多余的热气。  
该特性使我们的火焰冲击加热  
炉的平均热效率提高至55%，  
因此我们的加热炉平均热效率  
相当于其他加热炉的最高效率。



“热喷射”预热部分能提高热效率



多点热电偶探针监控加热区域，确保精确、一致的温度。



由于格兰克 (GRANCO CLARK) 热剪能按  
需剪切正确长度的柱棒，所以能减少库存  
和废料。

适用于优质挤压系统的优异  
的热均匀性

温度均匀性对于柱棒在挤压机上  
的操作有重大的影响，它直接影  
响到挤压速度和型材质量。热喷  
射加热炉利用一个可编程逻辑控  
制器 (PLC) 来达到优越的温度  
控制。通过该系统您能达到±  
10°F的温度均匀性，同时也能获  
得更高的可靠性和更简单的操作  
性。

为了更高的效率和热量控制，热  
喷射加热炉也配有一个可选的，  
多种燃料点火能力和完全可调节  
的独立的火焰冲击区。它由高科  
技材料制成，确保低储热、高隔  
热和高质量，这些对精确控制长  
/短柱棒温度是非常重要的因素。

入口边带压力的炉腔有助于提高  
热效率和控制，它形成了一道空  
气屏障，能把预热的喷射热气与  
周围冷环境空气隔开。既减少热  
气的流失和能量的浪费。而且炉  
腔能保持高喷射温度，不会因长  
短柱棒的直径变化或排列改变而  
产生限制。

### 易于维护保养

格兰克 (GRANCO CLARK) 热  
喷射加热炉的许多特性使得维护  
更简单和耗时更少。可开启的  
冠状结构使工人能快速和容易地  
检查炉腔。炉腔、鼓风机、燃气  
管道系统和过滤器都位于地面高  
度，易于接近。所有燃烧管道位  
于加热炉的一边。用于监控加热  
区域的多点热电偶探针组在必要  
时可以很容易的移动。

## 热喷射加热炉 / 快速热剪组合

### 更好的金属处理

当热喷射加热炉与快速热剪配合  
使用时，您能得到最大的生产效  
益。

格兰克 (GRANCO CLARK) 的  
快速热剪用于更好的金属处理。  
电控的热剪每次都能够正确的切  
割柱棒长度，正因如此，您能够  
按需生产，并将永远不会因为不  
同的柱棒长度而留下大量的昂贵  
的存货，占用大批资金。

具有专利的热剪柱棒存储传送装  
置会自动输送短的、剪切后剩余  
的工件返回加热炉 以达到长棒  
100% 的利用率。无废料，无需  
热棒存储及转运装置，无需库存  
各种长度的短棒，因为您总能得  
到正确长度的短棒，同时，整炉  
错误长度的短棒的情形也永远不  
会发生。