

特点	优势
快速热剪 柱棒可按需求进行剪切	· 减少库存, 更易流通。
多种操作模式	· 系统具有更大的灵活性, 更强的控制功能。 · 获得最大的投资回报
可选“无废料”模式	· 柱棒可百分之百的利用
特殊设计的精确夹紧装置	· 极好的剪切垂直度
创新的热剪环设计	· 优质剪切 · 极小的变形
工作周期短	· 提高产量
柱棒存储传送装置会自动将短端头在剪切周期之间输送回加热炉。	· 减少废料 · 提高生产率
可以使用预先切割好的短棒, 也可以选择单棒剪切或锯面对锯面剪切模式。	· 多功能性
<b>热锯</b>	
多种操作模式	· 系统具有更大的灵活性, 更强的控制功能。 · 获得最大的投资回报
热棒精确夹紧装置	· 极好的切割垂直度
柱棒可按需求尺寸进行锯切	· 减少库存, 更易流通。
工作周期短	· 提高产量
切割面十分光滑	· 无硬合金裂痕
柱棒存储传送装置会自动将短端头在锯切周期之间输送回加热炉。	· 减少废料 · 提高生产率
低液压力控制运行	· 维护保养更容易
锯屑收集装置	· 保持切割区域清洁 · 有效回收锯屑
<b>旋转柱棒焊接机</b>	
消除了两棒对接	· 提高成品率1-2%
与热锯配套使用	· 柱棒端头氧化没有了
带压力的受控旋转	· 与多点焊接相比较, 将产生更结实的连接。
可选择惰性气体以便减少柱棒氧化	· 减少氧化

### 专业挤压技术

格兰克 (GRANCO CLARK) 的为客户提供最好设备性能的专业性使我们赢得了比北美其他公司更成功的挤压设备安装记录。

首先, 我们根据您的特殊需要, 向您推荐最合适的设备。经验丰富的专业工作人员及 ISO-9001 质量体系认证使您的订单一步一步地传达到各相应部门, 使各生产部门围绕客户订单运作起来。设备一旦安装、

调试完毕, 我们将对您的工作人员进行操作培训, 并尽快进入售后服务。

安装完毕后, 我们保证设备以令您满意的最高效率运行。我们用工业上最好的担保来确保我们的设备。

如果您需要零配件, 请在每星期的任何一天、任何时候, 通过我们的24小时热线来订购替换零配件。80%以上的配件可以在第二天或更快发出。

如果设备发现问题, 格兰克 (GRANCO CLARK) 能立即给您提供网络在线支持, 帮助您解决问题。该服务在标准营业时间是免费的, 也可提供7天24小时的服务, 只需增加一些额外的费用。我们将对您的系统进行诊断, 找出问题所在并修复。

有格兰克 (GRANCO CLARK), 您可以放心您的挤压生产线能达到最高的性能和生产力。并依靠我们得到持续的长期的售后服务及技术支持。



## 热剪、热锯和 旋转柱棒焊接



如需更多的信息, 可通过电话、传真或电子邮件联系我们, 也可登陆我们的网页进行查询。

格兰克克拉克 (苏州) 挤压技术设备有限公司  
苏州工业园区胜浦镇兴浦路119号  
邮编: 215126  
电话: 0512-6265 2382  
传真: 0512-6283 8738  
电子邮件: marketing@grancoclark-china.com  
网页: www.grancoclark.com

热剪或热锯按需求进行切割  
更好的利用铝棒

### 三项优秀的技术 可极大提高挤压效益

格兰克 (GRANCO CLARK) 提供三项先进的技术能帮助您的挤压线极大地提高效率，提高生产力，得到最好的资金回报。他们是行业标准的快速热剪、格兰克热锯和最新的格兰克旋转柱棒焊接技术。

热剪和热锯均能大大提高挤压线的生产效率，因为自动控制的切割，能在挤压之前将所要求的准确长度的柱棒送入挤压机。它们能使您做

到想怎么样切就可怎么样切，这样就不需要对各种不同长度的柱棒进行大量的储存，同时也防止了因加热炉放入错误尺寸的短棒加热而浪费的加热成本。新增的旋转柱棒焊接技术还可以避免两棒对接所产生的问题。热锯整合旋转柱棒焊接的技术可以提供精准的柱棒切割，切割面干净平整，然后旋转柱棒焊机进行柱棒对接，使两对接面熔合在一起，形成一根无缝隙的棒。

此加工技术可减少废料，明显地提高成品率。

哪一种技术适合于您呢？每一项技术都有其独特优势；可根据您的具体的挤压系统、型材类型、以及您的操作习惯进行正确的选择。但是有一点可以确定，无论你选择哪一项技术，您都可以感受到它的好处。



格兰克 (GRANCO CLARK) 热锯可进行垂直、平整的切割，从而保证型材质量的稳定。



格兰克 (GRANCO CLARK) 快速热剪与热喷射加热炉联合使用，在挤压之前按要求迅速剪切柱棒，从而可极大的提高生产效益。

### 格兰克快速热剪可根据要求进行剪切，无废料、无损耗、无需换刀片。

格兰克 (GRANCO CLARK) 快速热剪是一项久经考验的技术。多年来，快速热剪和格兰克 (GRANCO CLARK) 热喷射加热炉一前一后与数不尽的挤压机一起联合使用，都取得了提高生产力的效益。快速热剪配有一个创新的剪切环设计：张开的环允许快速装载热棒，剪切时环收紧将热棒紧固

住，从而能剪切成一个切面光滑、尺寸精确，几乎无变形的短棒。

格兰克 (GRANCO CLARK) 快速热剪还有一个具有“补偿剪切”的系统。当快速热剪计算出下一次剪切将产生一个“太短”的棒，会造成一块废料时，快速热剪自动调整剪切长度，避免棒尾成为废料。一个已获专利的“柱棒储存传动装置”送回这块小棒到加热炉，与另一柱棒进行对接，形成一个双棒对接的柱棒。这样柱棒得到百分之百的使用，无废料产生。



创新的剪切环能快速装入热棒，然后收紧环固定住柱棒，以保证精确的剪切。

### 格兰克热锯完美的切割垂直度可保证由两短棒拼接成的柱棒产出的型材质量稳定

从很多的挤压操作的生产实例来看，锯切所产生的完美的垂直切割面，能保证下游加工中生产更好品质的型材。格兰克 (GRANCO CLARK) 热锯就提供了这样一个理想的答案。

热锯切割后的短棒切面平滑、尺寸精确、无变形。也就是说若两棒对接，可使两棒之间无缝或仅有很小很小的缝隙。这十分有助于保证挤压型材的质量，减少因缝隙可能产生的气泡而造成的废品。

热锯与热剪一样，也具有补偿切割的性能。这就是让锯“预先计算”，避免产生任何因太短的柱棒端头而产生废料的现象。格兰克 (GRANCO CLARK) 热锯也能很好地处理硬合金切割，而这种硬合金通常无法在热剪上被剪切。

热锯运行采用低液压控制，维护保养十分容易。热锯还有一个高效的

锯屑收集系统，它可有效地将锯屑收集起来，保持切割区域的干净，并使锯屑的回收利用更简单。

### 格兰克旋转柱棒焊接将两棒熔合为一个完整的柱棒

格兰克 (GRANCO CLARK) 热锯与旋转柱棒焊接联合技术可完全避免在两棒对接和点焊接技术时常遇到的缺陷问题。

当从加热炉出来的柱棒进行对接时，格兰克 (GRANCO CLARK) 热锯先确定对接点，对柱棒进行精准、平整的切割、把柱棒新鲜的切割面连接在一起。连接过程仅用不到10秒，大大减少对接面的氧化，新型旋转柱棒焊机利用压力和受控的旋转将两棒连接在一起，一个中心定位系统确保柱棒精准的中心位置。全部加工过程在加热炉加热之后，效率很高。

这一更强、更完善的对接，将两柱棒熔合为一个完整的铝棒，可减少废料，成品率提高1-2%!



补偿切割的特性就是让锯“预先计划”，避免因太短的柱棒端头产生废料。



新型旋转柱棒焊机能使成品率提高1-2%