

# 型材传送设备

特点	优点
升降式滚动传送台	
传送带保证平稳地横向输送型材	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 保护型材表面质量</li> <li>• 降低手动操作，有助于减少损耗。</li> </ul>
牵引输送和初始的冷却皮带系统	
热传送带一直保持水平	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 防止圆形型材产生滚动位移，减少对型材外表的损坏。</li> </ul>
传送带将型材输送到特定的冷却站	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 减少人力</li> <li>• 减少人为干预</li> </ul>
冷却台	
耐高温、可调速、运动方向可逆的皮带	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 满足多样化要求</li> <li>• 平稳的输送型材</li> <li>• 增加产量</li> </ul>
为型材冷却时提供了一个干净、整洁的台面	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 保证型材表面质量</li> </ul>
拉伸机装载/卸载皮带系统	
传送带会按需自动伸出或缩回	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 减少人工操作</li> </ul>
输送带表面的摩擦较小，型材在初始拉伸周期内可以在输送带表面自由的滑动。	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 当弯的型材在拉伸周期内被拉直时，不会造成型材表面划痕。</li> <li>• 为拉伸周期提供无粘磨的输送表面</li> </ul>
集中排列、贮存和向切割锯输送型材的传送带系统	
自动集中排列，向成品锯进给。	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 减少手动操作</li> <li>• 保护型材表面质量</li> </ul>
储料台即可以对型材进行紧密排列，也可以进行松散排列，其中松散排列使型材间具有一定的空间。	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 灵活性</li> <li>• 保护敏感性较高的型材</li> </ul>
自动集中排列、成品锯自动进料装载能力	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 最大化的提高从集中排列到成品锯切的生产量</li> <li>• 减少人力需求</li> </ul>

## 专业挤压技术

格兰克 (GRANCO CLARK) 的为客户提供最好设备性能的专业性使我们赢得了比北美其他公司更成功的挤压设备安装记录。

首先，我们根据您的特殊需要，向您推荐最合适的设备。经验丰富的专业工作人员及 ISO-9001 质量体系认证使您的订单一步一步地传达到各相应部门，使各生产部门围绕客户订单运作起来。设备一旦安装、

调试完毕，我们将对您的工作人员进行操作培训，并尽快进入售后服务。

安装完毕后，我们保证设备以令您满意的最高效率运行。我们用工业上最好的担保来确保我们的设备。

如果您需要零配件，请在每星期的任何一天、任何时候，通过我们的24小时热线来订购替换零配件。

80%以上的配件可以在第二天或更快发出。

如果设备发现问题，格兰克 (GRANCO CLARK) 能立即给您提供网络在线支持，帮助您解决问题。该服务在标准营业时间是免费的，也可提供7天24小时的服务，只需增加一些额外的费用。我们将对您的系统进行诊断，找出问题所在并修复。

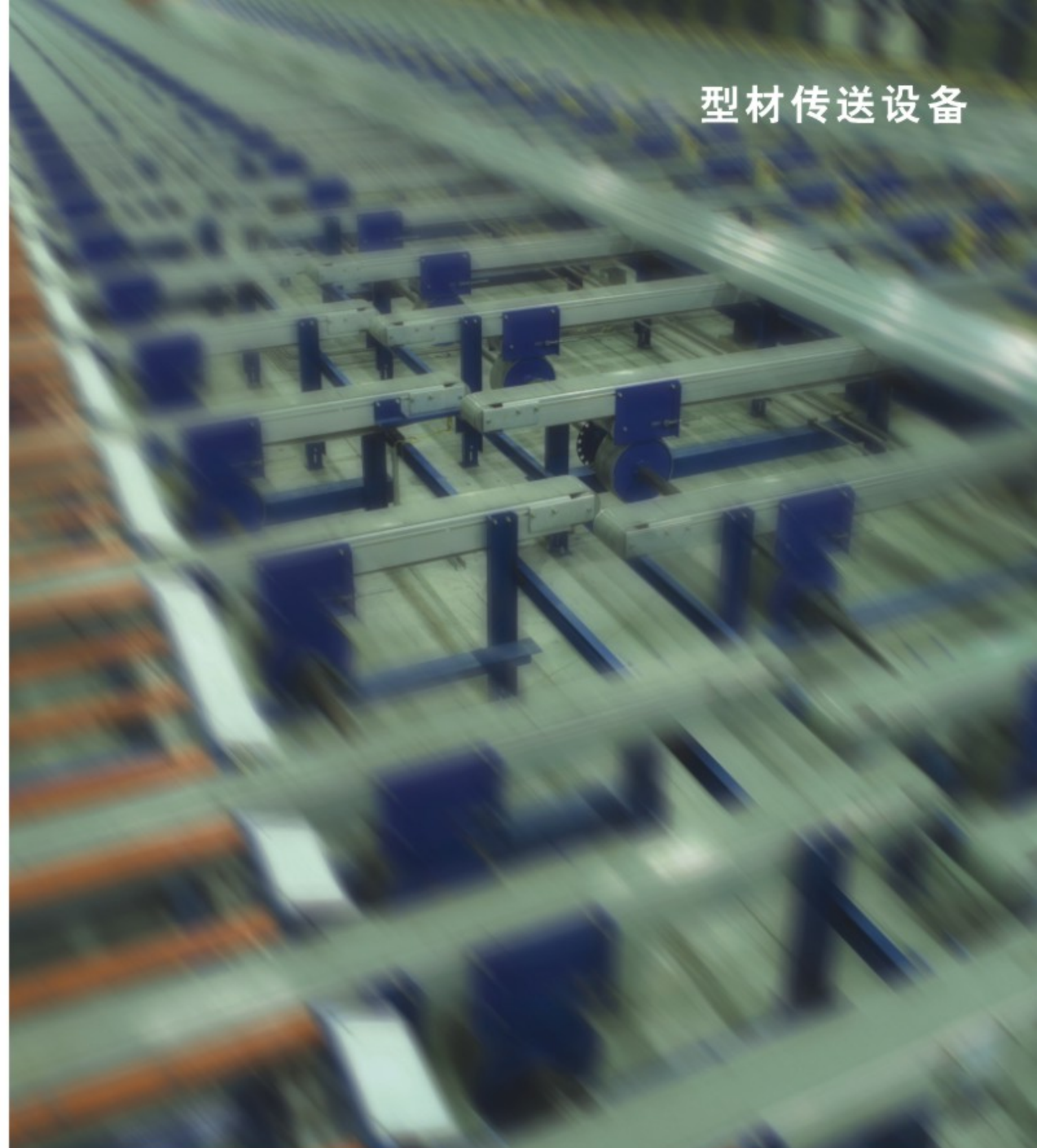
有格兰克 (GRANCO CLARK)，您可以放心您的挤压生产线能达到最高的性能和生产力。并依靠我们得到持续的长期的售后服务及技术支持。



7298 N. Storey Road, Belding, MI 48809  
 Phone: (+1-616) 794-2600 Fax: (+1-616) 794-2878  
 Toll-free: (+1-800) 918-2600  
 e-mail: gcinfo@grancoclark.com  
 www.grancoclark.com

在中国销售与服务的联系方式  
 电话: (+86-512) 62838768  
 传真: (+86-512) 62838738

型材无损伤  
 设备维护成本低  
 增加生产量



### 增加生产量

塌陷、刮擦、起皱。这些使用过时的传送和步进式系统所造成的结果，会损伤型材、增加废料、降低利润。生产出无瑕疵的产品不仅是生产者崇高的目标，也是消费者所期待的。

这也是投资购买格兰克

(GRANCO CLARK) 的自动化型材传送设备的最大原因。

由于我们的传送设备具有高度自动化的性能，因此不仅帮您达到最大生产量，而且还能改善产品的整体表面质量，减少劳动成本、废料、人为错误及停机时间。我们的设备经久耐用，便于维护和修理。

### 牵引传送台

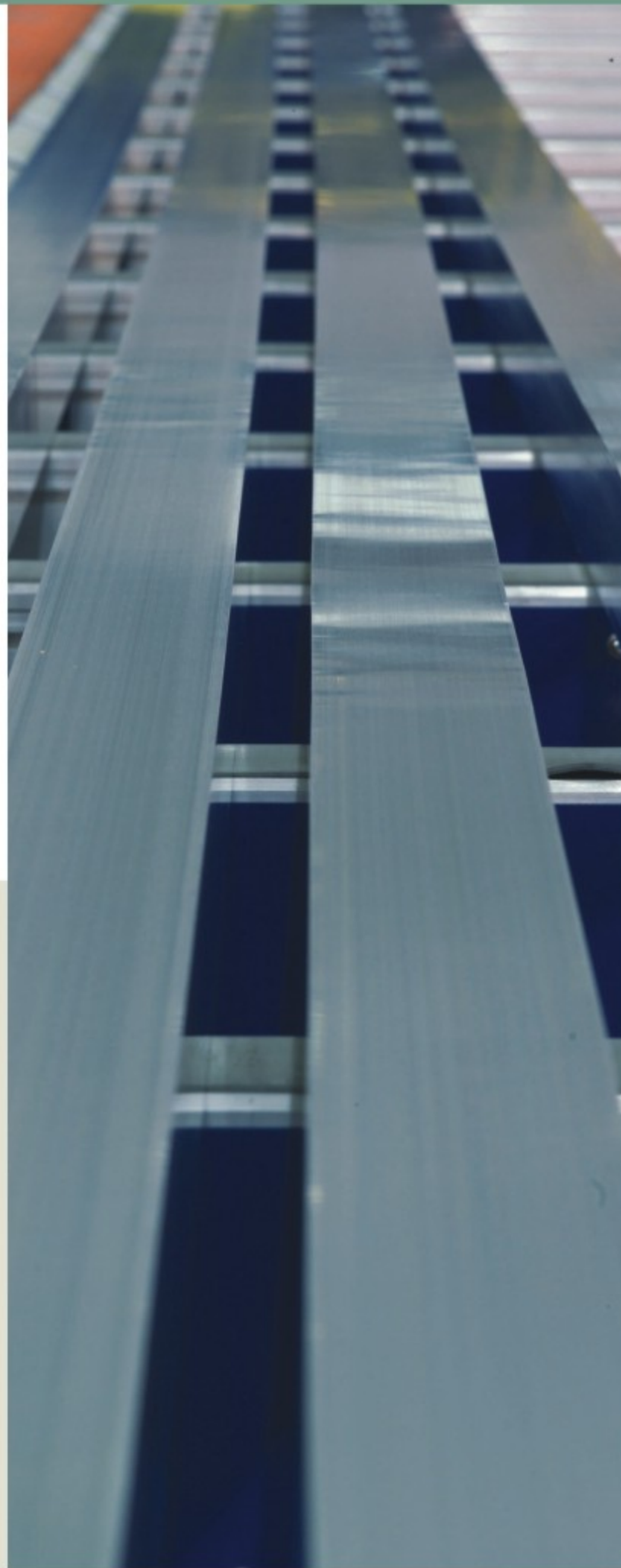
格兰克 (GRANCO CLARK) 提供升降式滚轮传送台，该装置不会对挤出型材造成擦痕，能以最快的速度处理材料以达到最高产量。传送带保证平稳地横向输送型材，保护型材表面。

### 牵引输送和初始的冷却皮带系统

格兰克 (GRANCO CLARK) 牵引传送台会自动下降，一系列高温传送带将型材输送到特定的冷却站。在此过程中，热传送带一直保持水平，以防止圆形型材产生滚动位移，减少损坏型材表面的可能性。

### 冷却台

在拉伸之前用于冷却和储存的冷却台为型材冷却时提供了一个干净、整洁的台面，保证型材的外观质量。由于格兰克 (GRANCO CLARK) 的冷却台皮带的运动是可调速及可逆的，所以具有很大的灵活性。该皮带系统以不同速度传送型材，与生产线产量相匹配。



### 拉伸机装载/卸载皮带系统

拉伸机装载/卸载皮带系统是一系列低温输送带。输送带与拉伸机床身交叉，延伸到下游的集中排列输送带，在拉伸循环周期内输送型材。当拉伸机尾架重定位以适应不同型材长度时，输送带会自动伸出或缩回，减少人力。由于输送带表面的摩擦较小，因此型材在初始拉伸周期内可以在输送带表面自由的滑动。

### 集中排列、贮存和向切割锯输送型材的传送带系统

该多功能系统自动接收从拉伸机过来的型材，把型材集中排列，然后向成品锯输送台上传送。格兰克 (GRANCO CLARK) 储料台即可以对型材进行紧密排列，也可以进行松散排列，其中松散排列使型材间具有一定的空间，把型材间的刮擦损耗的可能性降到最低。由于该系统具有自动排列功能及成品锯自动进料装载功能，所以格兰克 (GRANCO CLARK) 系统能迅速组成一个完整的批次来匹配锯切系统的的功能，从而显著提高从集中排列到锯切的产出量并减少人力需求。



格兰克 (GRANCO CLARK) 集中排列、贮存和向切割锯输送型材的传送带系统自动接收从拉伸机过来的型材，把型材集中排列，然后向成品锯输送台上传送。

格兰克 (GRANCO CLARK) 自动传送系统能保证型材的表面质量。



冷却台为型材冷却提供了一个干净、整洁的台面，保证型材的外观质量。