

特点	优点
有效、精确的拉伸	• 增加产品的合格率
具有先进技术水平的安全防护措施，包括安全脚踏，光电保护屏障，和双手安全控制。	• 对工人最完善的安全防护
具有凸轮型、斜向“单辊滑动”型，可控制的垂直型多种夹钳设计形式。	• 满足多种操作模式的需要
单人、双人或无人操作模式	• 节省劳力 • 适应多种操作模式
可控制压紧距离和压力（CVCS模式）	• 保护型材表面质量及尺寸的完整性 • 消除滑脱现象

专业挤压技术

格兰克 (GRANCO CLARK) 的为客户提供最好设备性能的专业性使我们赢得了比北美其他公司更成功的挤压设备安装记录。

首先，我们根据您的特殊需要，向您推荐最合适的设备。经验丰富的专业工作人员及 ISO-9001 质量体系认证使您的订单一步一步地传达到各相应部门，使各生产部门围绕客户订单运作起来。设备一旦安装、

调试完毕，我们将对您的工作人员进行操作培训，并尽快进入售后服务。

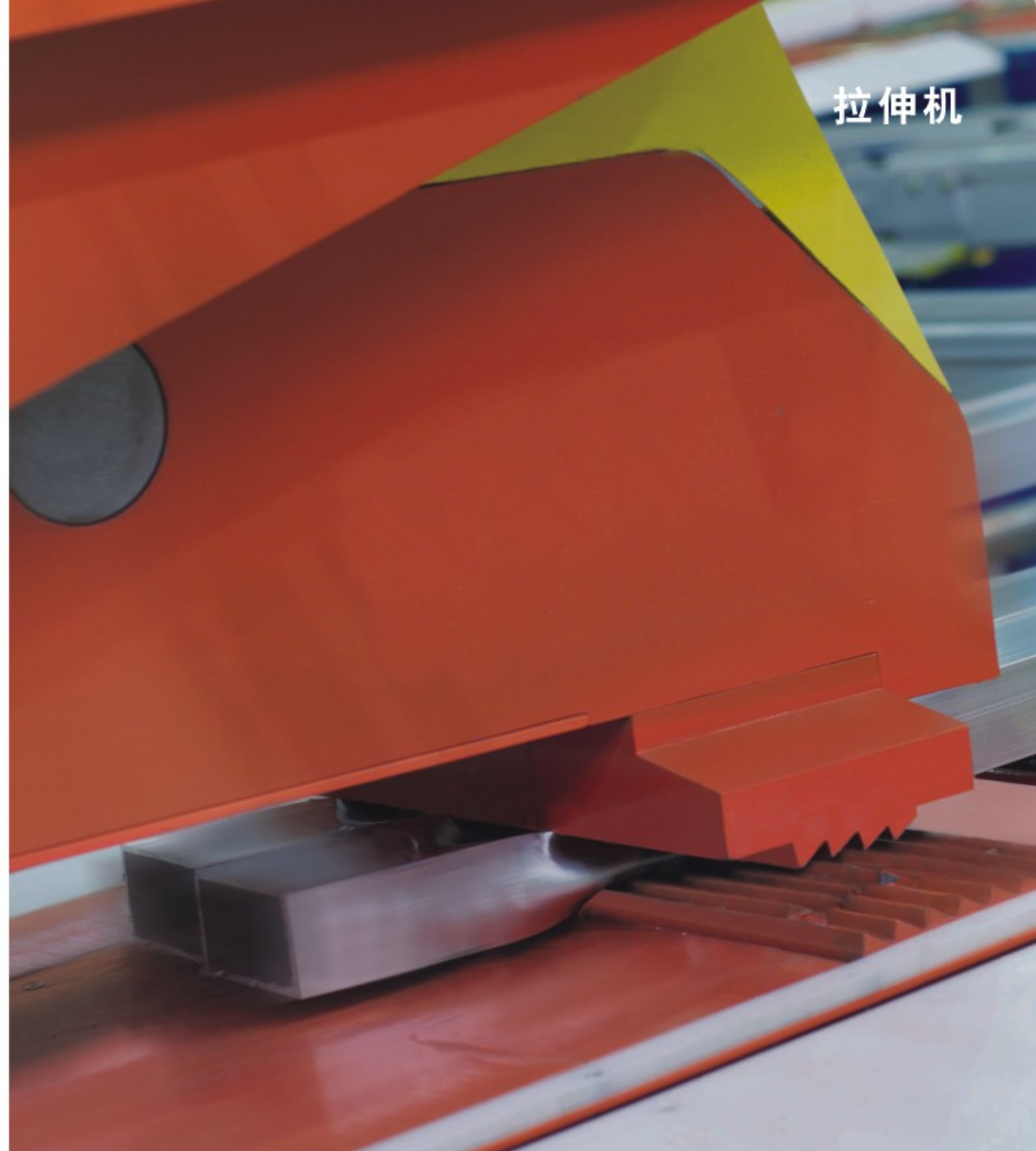
安装完毕后，我们保证设备以令您满意的最高效率运行。我们用工业上最好的担保来确保我们的设备。

如果您需要零配件，请在每星期的任何一天、任何时候，通过我们的24小时热线来订购替换零配件。

80%以上的配件可以在第二天或更快发出。

如果设备发现问题，格兰克 (GRANCO CLARK) 能立即给您提供网络在线支持，帮助您解决问题。该服务在标准营业时间是免费的，也可提供7天24小时的服务，只需增加一些额外的费用。我们将对您的系统进行诊断，找出问题所在并修复。

有格兰克 (GRANCO CLARK)，您可以放心您的挤压生产线能达到最高的性能和生产率。并依靠我们得到持续的长期的售后服务及技术支持。





拉伸是挤压过程中最重要的后淬火操作部分，该部分的运行状态直接影响到产品质量的好坏及产生废料的多少：拉伸过多的型材会超出公差范围；而没有拉伸过屈服点的型材会迅速反弹到弯曲状态，这两种情况都会产生废料。

格兰克 (GRANCO CLARK) 拉伸机拉伸精确，提高了型材质量并将废料产生降到最低程度。与我们的输送带系统一起使用，我们的拉伸机对型材进行有效的拉直和集中排列，提高下游工艺操作的效率，同时也增加了产量。

满足任何操作需要的多功能性

格兰克 (GRANCO CLARK) 拉伸机能满足多种需求。我们的拉伸机有凸轮型，斜向“单辊滑动”型，和可控制的垂直型夹钳设计。单人、双人或者无人操作模式不仅节约了劳动力，也能满足您多样化的操作需求。

高级安全防护特性

格兰克 (GRANCO CLARK) 拉伸机的安全防护装置在业内是非常卓越的。三个安全踏垫位于动力夹钳头尾部周边位置，任何进入该区域的行为都会立即终止拉伸机的运行。在拉伸机两端，如果光电保护被穿过，它将会释放夹钳以保护工人。双手操作 一个启动，一个确认 要求工人双手操作拉伸机，确保不会伤及工人的手。如果您愿意，我们可以用光电保护装置替换周边的安全踏垫。



格兰克 (GRANCO CLARK) 的可控垂直夹紧拉伸机 (CVCS) 可提供最大的夹紧力，而使型材变形更小。

最大的抓力，最小的扭曲。
对抓力的精确控制能防止拉伸机过分扭曲型材的横截面和防止型材的滑脱，这是格兰克 (GRANCO CLARK) 的可控垂直夹紧拉伸机 (CVCS) 的特性。

格兰克 (GRANCO CLARK) 拥有

独特的CVCS技术。我们利用一个绕轴的上夹钳头来设置任何开口尺寸，把传统夹钳产生的扭曲状况降到最低并有效的减少废料。

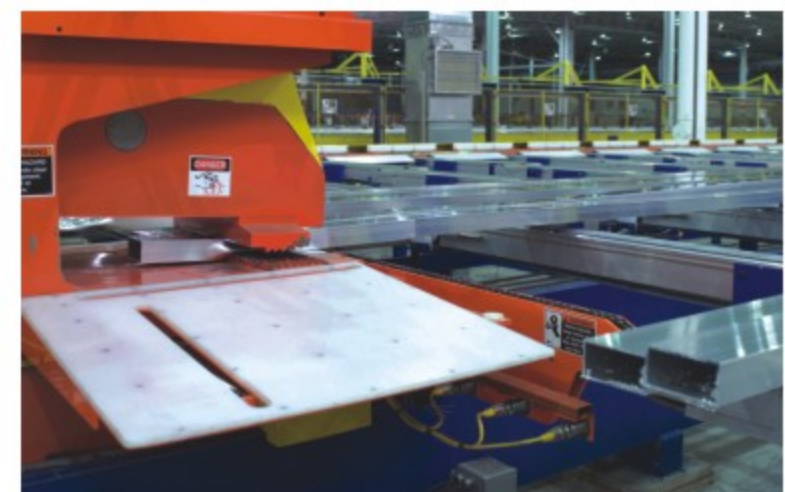
当要求最大抓紧力时，上夹钳会像拉伸实心棒料那样充分绕轴旋转直至达到所要求的压力。

这样保证实现最大的压紧力，防止滑脱。

CVCS的垂直运行方式能有效地防止挤压型材钩挂在夹钳齿上，减少操作延误和手动干预。



拉伸机夹钳打开接受新的型材组...



...然后垂直夹紧，保证精确的拉伸。